



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



ONLINE

Titulación certificada por EUROINNOVA INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

IMAQ0208 Planificación, Gestión y Realización del Mantenimiento y Supervisión del Montaje de Maquinaria, Equipo Industrial y Líneas Automatizadas de Producción (Certificado de Profesionalidad Completo)



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

IMAQ0208 Planificación, Gestión y Realización del Mantenimiento y Supervisión del Montaje de Maquinaria, Equipo Industrial y Líneas Automatizadas de Producción (Certificado de Profesionalidad Completo)

Ver curso en la web

Solicita información gratis

Euroinnova International Online Education

Especialistas en **Formación Online**

SOMOS
**EUROINNOVA
INTERNATIONAL
ONLINE
EDUCATION**

Euroinnova International Online Education inicia su actividad hace más de 20 años. Con la premisa de revolucionar el sector de la educación online, esta escuela de formación crece con el objetivo de dar la oportunidad a sus estudiantes de experimentar un crecimiento personal y profesional con formación eminentemente práctica.



Nuestra visión es ser una escuela de **formación online reconocida en territorio nacional e internacional** por ofrecer una educación competente y acorde con la realidad profesional en busca del reciclaje profesional. Abogamos por el aprendizaje significativo para la vida real como pilar de nuestra metodología, estrategia que pretende que los nuevos conocimientos se incorporen de forma sustantiva en la estructura cognitiva de los estudiantes.



**CERTIFICACIÓN
EN CALIDAD**

Euroinnova International Online Education es miembro de pleno derecho en la **Comisión Internacional de Educación a Distancia**, (con estatuto consultivo de categoría especial del Consejo Económico y Social de NACIONES UNIDAS), y cuenta con el **Certificado de Calidad de la Asociación Española de Normalización y Certificación (AENOR)** de acuerdo a la normativa ISO 9001, mediante la cual se Certifican en Calidad todas las acciones formativas impartidas desde el centro.

IMAQ0208 Planificación, Gestión y Realización del Mantenimiento y Supervisión del Montaje de Maquinaria, Equipo Industrial y Líneas Automatizadas de Producción (Certificado de Profesionalidad Completo)

[Ver curso en la web](#)[Solicita información gratis](#)

Descubre Euroinnova International Online Education

Nuestros **Valores**



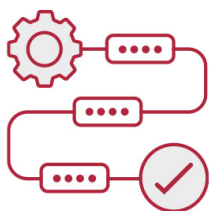
ACCESIBILIDAD

Somos **cercanos y comprensivos**, trabajamos para que todas las personas tengan oportunidad de seguir formándose.



HONESTIDAD

Somos **claros y transparentes**, nuestras acciones tienen como último objetivo que el alumnado consiga sus objetivos, sin sorpresas.



PRACTICIDAD

Formación práctica que suponga un **aprendizaje significativo**. Nos esforzamos en ofrecer una metodología práctica.



EMPATÍA

Somos **inspiracionales** y trabajamos para **entender al alumno** y brindarle así un servicio pensado por y para él

A día de hoy, han pasado por nuestras aulas **más de 300.000 alumnos** provenientes de los 5 continentes. Euroinnova es actualmente una de las empresas con mayor índice de crecimiento y proyección en el panorama internacional.

Nuestro portfolio se compone de **cursos online, cursos homologados, baremables en oposiciones y formación superior de postgrado y máster**.



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

IMAQ0208 Planificación, Gestión y Realización del Mantenimiento y Supervisión del Montaje de Maquinaria, Equipo Industrial y Líneas Automatizadas de Producción (Certificado de Profesionalidad Completo)

[Ver curso en la web](#)

[Solicita información gratis](#)

IMAQ0208 Planificación, Gestión y Realización del Mantenimiento y Supervisión del Montaje de Maquinaria, Equipo Industrial y Líneas Automatizadas de Producción (Certificado de Profesionalidad Completo)



DURACIÓN

1570 horas



MODALIDAD

Online

CENTRO DE FORMACIÓN:

Euroinnova International
Online Education



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

TITULACIÓN

TITULACIÓN de haber superado la FORMACIÓN NO FORMAL que le Acredita las Unidades de Competencia recogidas en el Certificado de Profesionalidad IMAQ0208 Planificación, Gestión y Realización del Mantenimiento y Supervisión del Montaje de Maquinaria, Equipo Industrial y Líneas Automatizadas de Producción, regulada en el Real Decreto correspondiente, y tomando como referencia la Cualificación Profesional. De acuerdo a la Instrucción de 22 de marzo de 2022, por la que se determinan los criterios de admisión de la formación aportada por las personas solicitantes de participación en el procedimiento de evaluación y acreditación de competencias profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral o vías no formales de formación. EUROINNOVA FORMACIÓN S.L. es una entidad participante del fichero de entidades del Sepe, Ministerio de Trabajo y Economía Social.



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

Titulación Expedida por
Euroinnova International
Online Education



Titulación Avalada para el
Desarrollo de las Competencias
Profesionales R.D. 1224/2009

IMAQ0208 Planificación, Gestión y Realización del Mantenimiento y Supervisión del Montaje de Maquinaria, Equipo Industrial y Líneas Automatizadas de Producción (Certificado de Profesionalidad Completo)

Ver curso en la web

Solicita información gratis

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte de Euroinnova International Online Education vía correo postal, la titulación que acredita el haber superado con éxito todas las pruebas de conocimientos propuestas en el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/master, la duración del mismo, el nombre y DNI del alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que el alumno superó las pruebas propuestas, las firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de la instituciones

que avalan la formación recibida (Euroinnova Internaional Online Education y la Comisión Internacional para la Formación a Distancia de la UNESCO).



EUROINNOVA INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

EXPIDE LA SIGUIENTE TITULACIÓN

NOMBRE DEL ALUMNO/A

con Número de Documento XXXXXXXXXX ha superado los estudios correspondientes de

Nombre de la Acción Formativa

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formación de EUROINNOVA en la convocatoria de XXX
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con número de expediente XXXX/XXXX-XXXX-XXXXXXX

Con un nivel de aprovechamiento ALTO

Y para que conste expido la presente TITULACIÓN en
Granada, a (día) de (mes) del (año)

La Dirección General



Sello

Firma del Alumno/a



DESCRIPCIÓN

En el ámbito de la familia profesional Instalación y Mantenimiento es necesario conocer los aspectos fundamentales en Planificación, Gestión y Realización del Mantenimiento y Supervisión del Montaje de Maquinaria, Equipo Industrial y Líneas Automatizadas de Producción. Así, con el presente curso del área profesional Maquinaria y Equipo Industrial se pretende aportar los conocimientos necesarios para conocer los principales aspectos en Planificación, Gestión y Realización del Mantenimiento y Supervisión del Montaje de Maquinaria, Equipo Industrial y Líneas Automatizadas de Producción.

OBJETIVOS

Los objetivos que debes alcanzar con este curso de montaje de maquinaria y equipo industrial son los siguientes: Planificar y supervisar la instalación en planta de maquinaria, equipo industrial y líneas automatizadas. Planificar el mantenimiento de instalaciones de maquinaria, equipo industrial y líneas automatizadas. Supervisar y realizar el mantenimiento de instalaciones de maquinaria, equipo industrial y líneas automatizadas. Controlar las pruebas y realizar la puesta en marcha de instalaciones de maquinaria, equipo industrial y líneas automatizadas.

A QUIÉN VA DIRIGIDO

Este curso está dirigido a los profesionales de la familia profesional Instalación y Mantenimiento y más concretamente en el área profesional Maquinaria y Equipo Industrial, y a todas aquellas personas interesadas en adquirir conocimientos relacionados en Planificación, Gestión y Realización del Mantenimiento y Supervisión del Montaje de Maquinaria, Equipo Industrial y Líneas Automatizadas de Producción.

PARA QUÉ TE PREPARA

La presente formación se ajusta al itinerario formativo del Certificado de Profesionalidad IMAQ0208 Planificación, Gestión y Realización del Mantenimiento y Supervisión del Montaje de Maquinaria, Equipo Industrial y Líneas Automatizadas de Producción certificando el haber



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

IMAQ0208 Planificación, Gestión y Realización del Mantenimiento y Supervisión del Montaje de Maquinaria, Equipo Industrial y Líneas Automatizadas de Producción (Certificado de Profesionalidad Completo)

[Ver curso en la web](#)

[Solicita información gratis](#)

superado las distintas Unidades de Competencia en él incluidas, y va dirigido a la acreditación de las Competencias profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral y de la formación no formal, vía por la que va a optar a la obtención del correspondiente Certificado de Profesionalidad, a través de las respectivas convocatorias que vayan publicando las distintas Comunidades Autónomas, así como el propio Ministerio de Trabajo (Real Decreto 1224/2009 de reconocimiento de las competencias profesionales adquiridas por experiencia laboral).

SALIDAS LABORALES

Desarrolla tu actividad profesional en empresas dedicadas a la instalación y/o mantenimiento de maquinaria, equipo industrial y líneas automatizadas de producción, en los departamentos correspondientes de las propias empresas de producción. Esta cualificación se ubica, funcionalmente, en las áreas de instalación y montaje en planta y definición, planificación del mantenimiento y reparación de instalaciones industriales.

MATERIALES DIDÁCTICOS

- Manual teórico: UF0630 Prevención de Riesgos Laborales y Medioambientales en el Montaje y Mantenimiento de Maquinaria y Equipo Industrial
- Manual teórico: UF0628 Operaciones de Mecanizado y Montaje en Planta de Maquinaria de Líneas Automatizadas
- Manual teórico: UF0629 Planificación del Montaje de Maquinaria en Líneas Automatizadas
- Manual teórico: MF1283_3 Organización del Mantenimiento de Instalaciones de Maquinaria y Equipo Industrial
- Manual teórico: UF0631 Localización y Análisis de Averías en Equipos y Líneas Automatizadas
- Manual teórico: UF0632 Reparación de Averías en Equipos y Líneas Automatizadas
- Manual teórico: UF0633 Pruebas de Funcionalidad y Seguridad en Equipos y Líneas Automatizadas
- Manual teórico: UF0634 Puesta en Marcha de Equipos y Líneas Automatizadas
- Paquete SCORM: UF0628 Operaciones de Mecanizado y Montaje en Planta de Maquinaria de Líneas Automatizadas
- Paquete SCORM: UF0629 Planificación del Montaje de Maquinaria en Líneas Automatizadas
- Paquete SCORM: MF1283_3 Organización del Mantenimiento de Instalaciones de Maquinaria y Equipo Industrial
- Paquete SCORM: UF0631 Localización y Análisis de Averías en Equipos y Líneas Automatizadas
- Paquete SCORM: UF0632 Reparación de



** Envío de material didáctico solamente en España.*



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

IMAQ0208 Planificación, Gestión y Realización del Mantenimiento y Supervisión del Montaje de Maquinaria, Equipo Industrial y Líneas Automatizadas de Producción (Certificado de Profesionalidad Completo)

[Ver curso en la web](#)

[Solicita información gratis](#)

Averías en Equipos y Líneas Automatizadas

- Paquete SCORM: UF0633 Pruebas de Funcionalidad y Seguridad en Equipos y Líneas Automatizadas
- Paquete SCORM: UF0634 Puesta en Marcha de Equipos y Líneas Automatizadas
- Paquete SCORM: UF0630 Prevención de Riesgos Laborales y Medioambientales en el Montaje y Mantenimiento de Maquinaria y Equipo Industrial

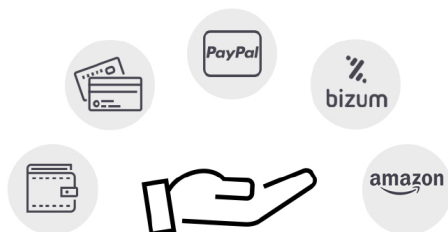
IMAQ0208 Planificación, Gestión y Realización del Mantenimiento y Supervisión del Montaje de Maquinaria, Equipo Industrial y Líneas Automatizadas de Producción (Certificado de Profesionalidad Completo)

[Ver curso en la web](#)

[Solicita información gratis](#)

FORMAS DE PAGO

- Tarjeta de crédito.
- Transferencia.
- Paypal.
- Bizum.
- PayU.
- Amazon Pay.



Matricúlate en cómodos Plazos sin intereses.

Fracciona tu pago con la garantía de

LLÁMANOS GRATIS AL +34 900 831 200

innovapay

FINANCIACIÓN Y BECAS

EUROINNOVA continúa ampliando su programa de becas para acercar y posibilitar el aprendizaje continuo al máximo número de personas. Con el fin de adaptarnos a las necesidades de todos los perfiles que componen nuestro alumnado.

Euroinnova posibilita el acceso a la educación mediante la concesión de diferentes becas.

Además de estas ayudas, se ofrecen facilidades económicas y métodos de financiación personalizados **100 % sin intereses.**

15%

BECA
Amigo

20%

BECA
Desempleados

15%

BECA
Emprende

20%

BECA
Antiguos
Alumnos

LÍDERES EN FORMACIÓN ONLINE

7 Razones para confiar en Euroinnova

1

NUESTRA EXPERIENCIA

- ✓ Más de **20 años de experiencia**.
- ✓ Más de **300.000 alumnos** ya se han formado en nuestras aulas virtuales
- ✓ Alumnos de los 5 continentes.
- ✓ **25%** de alumnos internacionales.
- ✓ **97%** de satisfacción.
- ✓ **100% lo recomiendan**.
- ✓ **Más de la mitad** ha vuelto a estudiar en Euroinnova

Las cifras nos avalan



4,7 ★★★★★
2.625 opiniones



4,7 ★★★★★
12.842 opiniones



8.582
suscriptores



5.856
suscriptores

2

NUESTRO EQUIPO

En la actualidad, Euroinnova cuenta con un equipo humano formado por **más de 300 profesionales**. Nuestro personal se encuentra sólidamente enmarcado en una estructura que facilita la mayor calidad en la atención al alumnado.

3

NUESTRA METODOLOGÍA



100% ONLINE

Estudia cuando y desde donde quieras. Accede al campus virtual desde cualquier dispositivo.



APRENDIZAJE SIGNIFICATIVO

Con esta estrategia pretendemos que los nuevos conocimientos se incorporen de forma sustantiva en la estructura cognitiva del alumno.



EQUIPO DOCENTE ESPECIALIZADO

Euroinnova cuenta con un equipo de profesionales que harán de tu estudio una experiencia de alta calidad educativa

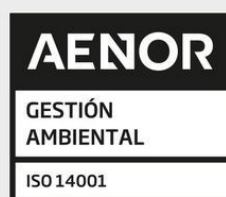


NO ESTARÁS SOLO

Acompañamiento por parte del equipo de tutorización durante toda tu experiencia como estudiante.

4 CALIDAD AENOR

- ✓ Somos Agencia de Colaboración Nº 9900000169 autorizada por el Ministerio de Empleo y Seguridad Social.
- ✓ Se llevan a cabo auditorías externas anuales que garantizan la máxima calidad AENOR.
- ✓ Nuestros procesos de enseñanza están certificados por AENOR por la ISO 9001



5 CONFIANZA

Contamos con el sello de Confianza Online y colaboramos con la Universidades más prestigiosas, Administraciones Públicas y Empresas Software a nivel Nacional e Internacional.



6 BOLSA DE EMPLEO Y PRÁCTICAS

Disponemos de Bolsa de Empleo propia con diferentes ofertas de trabajo, y facilitamos la realización de prácticas de empresa a nuestro alumnado.

Somos agencia de colaboración Nº 9900000169 autorizada por el Ministerio de Empleo y Seguridad Social.





EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

IMAQ0208 Planificación, Gestión y Realización del Mantenimiento y Supervisión del Montaje de Maquinaria, Equipo Industrial y Líneas Automatizadas de Producción (Certificado de Profesionalidad Completo)

[Ver curso en la web](#)

[Solicita información gratis](#)

7 SOMOS DISTRIBUIDORES DE FORMACIÓN

Como parte de su infraestructura y como muestra de su constante expansión, Euroinnova incluye dentro de su organización una editorial y una imprenta digital industrial.





EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

IMAQ0208 Planificación, Gestión y Realización del Mantenimiento y Supervisión del Montaje de Maquinaria, Equipo Industrial y Líneas Automatizadas de Producción (Certificado de Profesionalidad Completo)

[Ver curso en la web](#)

[Solicita información gratis](#)

ALIANZAS Y ACREDITACIONES



Programa Formativo

MÓDULO 1. PLANIFICACIÓN Y SUPERVISIÓN DEL MONTAJE DE MAQUINARIA, EQUIPO INDUSTRIAL Y LÍNEAS AUTOMATIZADAS

UNIDAD FORMATIVA 1. OPERACIONES DE MECANIZADO Y MONTAJE EN PLANTA DE MAQUINARIA DE LÍNEAS AUTOMATIZADAS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. COMPONENTES DE LÍNEAS AUTOMATIZADAS TIPO.

1. Acoplamientos rígidos y elásticos.
2. Acoplamientos móviles:
 1. - De dilatación.
 2. - Limitadores de esfuerzos.
 3. - Para ejes paralelos o en ángulo.
3. Embragues, frenos y trinquetes.
4. Correas, poleas, cadenas, engranajes.
5. Husillos y tuercas.
6. Rodamientos, cojinetes, árboles, ejes.
7. Levas y resortes.
8. Elementos antivibratorios y de aislamiento técnico y acústico.
9. Cimentaciones, bancadas, soportes y anclajes.
10. Elementos captadores:
 1. - Sensores: inductivos, capacitivos, ópticos, ultrasónicos, láser.
 2. - Transductores: de posición, velocidad, presión, caudal, etc.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROCEDIMIENTOS DE MECANIZADO Y UNIÓN EN LÍNEAS AUTOMATIZADAS.

1. Conocimiento de materiales: Aceros comunes, aceros aleados, fundiciones, metales férricos.
2. Tratamientos térmicos más usuales.
3. Estados superficiales de las piezas: Signos de mecanizado.
4. Ajustes y tolerancias.
5. Operaciones de trazado y marcado.
6. Procedimientos y operaciones manuales de mecanizado:
 1. - Limado, amolado, taladrado, roscado, escariado, rasqueteado, aserrado.
 2. - Características y aplicaciones.
 3. - Herramientas y accesorios utilizados.
7. Procedimientos y operaciones de mecanizado con máquinas herramientas:
 1. - Taladros, tornos, fresadoras y rectificadoras:
 2. - Tipos, cadena cinemática, características y aplicaciones.

3. - Parámetros de corte: velocidad, avance, profundidad, etc.
4. - Herramientas características: brocas, cuchillos, muelas, etc.
5. - Accesorios propios de las máquinas.
8. Técnicas e instrumentos de medida para control del mecanizado.
9. Uniones fijas: Remachadas y soldadas. Medios y técnicas.
10. Uniones desmontables: Tornillos, tuercas, arandelas, pasadores chavetas, etc.
1. - Soldadura y oxicorte.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. MONTAJE E INSTALACIÓN DE MÁQUINAS EN LÍNEAS AUTOMATIZADAS.

1. Procedimientos y especificaciones técnicas de montaje.
2. Equipos, máquinas y herramientas para el movimiento de grandes masas.
3. Máquinas, herramientas e instrumentos en las operaciones de montaje.
4. Técnicas de ensamblado y acoplamiento entre máquinas: Cimentaciones, anclajes, uniones, entre otros.
5. Elementos de sujeción y amarre. Tipos y características.
6. Técnicas de nivelación.
7. Técnicas de alineación.
8. Tipos de desalineaciones: Paralela, angular y combinada.
9. Métodos de Diagnóstico y corrección: Juegos de calas y espesores, Reglas de precisión, Reloj de comparación mecánico, Instrumentos láser, Análisis de vibraciones.
10. Vibraciones.
11. Características: Desplazamiento. Velocidad. Aceleración.
12. Técnicas de medida: Sensores de desplazamiento, de velocidad y de aceleración.
13. Elementos antivibratorios.
14. Características de aislamientos térmicos y acústicos sobre normativa.
15. Montaje de cuadros e instalaciones eléctricas.
16. Montaje y conexionado de equipos de control y regulación.
17. Máquinas, herramientas e instrumentos para la medida y verificación de las operaciones de montaje.
18. Controles de calidad para asegurar un correcto montaje.

UNIDAD FORMATIVA 2. PLANIFICACIÓN DEL MONTAJE DE MAQUINARIA EN LÍNEAS AUTOMATIZADAS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. DOCUMENTACIÓN TÉCNICA DE MONTAJE EN PLANTA DE LÍNEAS AUTOMATIZADAS.

1. Documentación técnica de las instalaciones, para su montaje en planta.
2. Dibujo técnico de obra civil: elementos constructivos de las edificaciones industriales.
3. Dibujo técnico industrial:
 1. - Planos de conjunto
 2. - Planos de despiece.
 3. - Listas de materiales.
 4. - Planos de implantación en planta.
4. Planos de esquemas: Neumáticos, hidráulicos, eléctricos, electrónicos, regulación y control, etc.

1. - Simbología normalizada.
2. - Manuales de instrucciones.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. GESTIÓN DEL MONTAJE EN PLANTA DE LÍNEAS AUTOMATIZADAS.

1. Planes de montaje. Coordinación de las distintas fases.
2. Procesos de montaje: Técnicas a utilizar.
3. Planificación de operaciones y su secuencia: Asentamiento, ensamblado, colocación de soportes, conexiones, etc.
4. Gestión del aprovisionamiento para las actuaciones de montaje.
5. Gestión del almacenamiento.
6. Procedimientos de replanteo "in situ".
7. Máquinas, equipos, útiles, herramientas y medios empleados en las operaciones de montaje.
8. Equipos y técnicas en la maniobra de grandes masas para la ubicación de máquinas.
9. Recursos humanos y materiales necesarios para realizar posteriormente el montaje.
10. Elaboración y documentación del procedimiento de montaje.

UNIDAD FORMATIVA 3. PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES Y MEDIOAMBIENTALES EN EL MONTAJE Y MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO INDUSTRIAL

UNIDAD DIDÁCTICA 1. CONCEPTOS BÁSICOS SOBRE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO.

1. El trabajo y la salud.
2. Los riesgos profesionales.
3. Factores de riesgo.
4. Consecuencias y daños derivados del trabajo:
 1. - Accidente de trabajo.
 2. - Enfermedad profesional.
 3. - Otras patologías derivadas del trabajo.
 4. - Repercusiones económicas y de funcionamiento.
5. Marco normativo básico en materia de prevención de riesgos laborales:
 1. - La ley de prevención de riesgos laborales.
 2. - El reglamento de los servicios de prevención.
 3. - Alcance y fundamentos jurídicos.
 4. - Directivas sobre seguridad y salud en el trabajo.
6. Organismos públicos relacionados con las seguridad y salud en el trabajo:
 1. - Organismos nacionales.
 2. - Organismos de carácter autonómico.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. RIESGOS GENERALES Y SU PREVENCIÓN.

1. Riesgos en el manejo de herramientas y equipos.
2. Riesgos en la manipulación de sistemas e instalaciones.
3. Riesgos en el almacenamiento y transporte de cargas.
4. Riesgos asociados al medio de trabajo:
 1. - Exposición a agentes físicos, químicos o biológicos.

2. - El fuego.
5. Riesgos derivados de la carga de trabajo:
 1. - La fatiga física.
 2. - La fatiga mental.
 3. - La insatisfacción laboral.
6. La protección de la seguridad y salud de los trabajadores:
 1. - La protección colectiva.
 2. - La protección individual.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. ACTUACIONES EN EMERGENCIAS Y EVACUACIÓN.

1. Tipos de accidentes.
2. Evaluación primaria del accidentado.
3. Primeros auxilios.
4. Socorrismo.
5. Situaciones de emergencia.
6. Planes de emergencia y evacuación.
7. Información de apoyo para la actuación de emergencias.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. MEDIOS, EQUIPOS Y TÉCNICAS DE SEGURIDAD EMPLEADAS EN EL MONTAJE Y MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO INDUSTRIAL.

1. Riesgos más comunes en el montaje de máquinas y equipo industrial.
2. Riesgos más comunes en el mantenimiento de instalaciones.
3. Protecciones en las máquinas equipos y redes de instalaciones.
4. Técnica para la movilización de equipos.
5. Ropas y equipos de protección personal.
6. Normas de prevención medioambientales:
 1. - Ahorro energético.
 2. - Contaminación atmosférica.
 3. - Control y eliminación de ruidos.
 4. - Tratamiento y gestión de residuos.
7. Sistemas para la extinción de incendios en planta: Tipos. Características. Propiedades y empleo de cada uno de ellos. Normas de protección contra incendios.
8. Señalización: Ubicación de equipos de emergencia. Puntos de salida.

MÓDULO 2. ORGANIZACIÓN DEL MANTENIMIENTO DE INSTALACIONES DE MAQUINARIA Y EQUIPO INDUSTRIAL

UNIDAD DIDÁCTICA 1. ESTRUCTURA DEL MANTENIMIENTO PARA LÍNEAS DE PRODUCCIÓN AUTOMATIZADAS.

1. Mantenimiento de instalaciones: Función, objetivos.
2. Empresas de mantenimiento. Organización. Oferta tipo de prestación de servicios.
3. Industrias con mantenimiento propio. Organización. Recursos propios y ajenos.
4. La contratación del mantenimiento.
5. El cuadro de mando de mantenimiento. Informes y gestión.

6. Tipos de mantenimiento:
 1. - Mantenimiento correctivo.
 2. - Mantenimiento preventivo (sistemático y programado).
 3. - Mantenimiento predictivo.
 4. - Mantenimiento productivo y total (TPM).
7. Planificación y programación del mantenimiento.
8. Las distintas fichas de mantenimiento.
9. La informatización del mantenimiento.
10. Normativa de seguridad, higiene y medio ambiental.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. ORGANIZACIÓN Y GESTIÓN DEL MANTENIMIENTO EN LÍNEAS DE PRODUCCIÓN AUTOMATIZADAS.

1. Documentación técnica: Planos, listas de materiales, esquemas, manuales de instrucciones, etc.
2. Inventario de las instalaciones.
3. Banco de históricos y análisis de fallos (AMFE).
4. Detección de anomalías a través de inspecciones y revisiones periódicas.
5. Planificación del tipo de mantenimiento más adecuado.
6. Recursos humanos y materiales para la realización del mantenimiento.
7. Organización y gestión del mantenimiento correctivo.
8. Organización y gestión del mantenimiento preventivo. Gamas.
9. Organización y gestión del mantenimiento predictivo.
10. Organización y planificación de las intervenciones de mantenimiento.
11. Control de calidad para la verificación de la realización del mantenimiento.
12. Planes de modificación. Propuestas de mejora continua.
13. Suministros. Homologación de proveedores.
14. Almacén de mantenimiento: Organización, gestión de stocks, Catálogo de repuestos, control de existencias, control de pedidos, gestión de herramientas, utillaje y manutención.
15. La informatización del mantenimiento:
 1. - Bases de datos.
 2. - Software de mantenimiento, correctivo, preventivo y predictivo.
 3. - Software de gestión (de compras y suministro) y almacenamiento de repuestos.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. GESTIÓN ECONÓMICA DEL MANTENIMIENTO DE LÍNEAS DE PRODUCCIÓN AUTOMATIZADAS.

1. El coste del mantenimiento integral. Análisis de costos.
2. Productividad del mantenimiento.
3. Estudio y criterios de fiabilidad, «mantenibilidad» y disponibilidad de las instalaciones.
4. Programas informáticos de gestión.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. MANTENIMIENTO ENERGÉTICO Y AMBIENTAL EN INSTALACIONES.

1. Procesos energéticos en la producción.
2. Distribución de los consumos energéticos.
3. Posibilidades de ahorro energético. Inversiones necesarias.

4. Aprovechamiento integral de una máquina ó instalación.
5. Prevención y corrección de la contaminación atmosférica.
6. Ruidos. Técnicas de control y eliminación.
7. Tratamientos de residuos industriales.

MÓDULO 3. SUPERVISIÓN Y REALIZACIÓN DEL MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA, EQUIPO INDUSTRIAL Y LÍNEAS AUTOMATIZADAS

UNIDAD FORMATIVA 1. PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES Y MEDIOAMBIENTALES EN EL MONTAJE Y MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO INDUSTRIAL

UNIDAD DIDÁCTICA 1. CONCEPTOS BÁSICOS SOBRE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO.

1. El trabajo y la salud.
2. Los riesgos profesionales.
3. Factores de riesgo.
4. Consecuencias y daños derivados del trabajo:
 1. - Accidente de trabajo.
 2. - Enfermedad profesional.
 3. - Otras patologías derivadas del trabajo.
 4. - Repercusiones económicas y de funcionamiento.
5. Marco normativo básico en materia de prevención de riesgos laborales:
 1. - La ley de prevención de riesgos laborales.
 2. - El reglamento de los servicios de prevención.
 3. - Alcance y fundamentos jurídicos.
 4. - Directivas sobre seguridad y salud en el trabajo.
6. Organismos públicos relacionados con la seguridad y salud en el trabajo:
 1. - Organismos nacionales.
 2. - Organismos de carácter autonómico.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. RIESGOS GENERALES Y SU PREVENCIÓN.

1. Riesgos en el manejo de herramientas y equipos.
2. Riesgos en la manipulación de sistemas e instalaciones.
3. Riesgos en el almacenamiento y transporte de cargas.
4. Riesgos asociados al medio de trabajo:
 1. - Exposición a agentes físicos, químicos o biológicos.
 2. - El fuego.
5. Riesgos derivados de la carga de trabajo:
 1. - La fatiga física.
 2. - La fatiga mental.
 3. - La insatisfacción laboral.
6. La protección de la seguridad y salud de los trabajadores:
 1. - La protección colectiva.

2. - La protección individual.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. ACTUACIONES EN EMERGENCIAS Y EVACUACIÓN.

1. Tipos de accidentes.
2. Evaluación primaria del accidentado.
3. Primeros auxilios.
4. Socorrismo.
5. Situaciones de emergencia.
6. Planes de emergencia y evacuación.
7. Información de apoyo para la actuación de emergencias.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. MEDIOS, EQUIPOS Y TÉCNICAS DE SEGURIDAD EMPLEADAS EN EL MONTAJE Y MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA Y EQUIPO INDUSTRIAL.

1. Riesgos más comunes en el montaje de máquinas y equipo industrial.
2. Riesgos más comunes en el mantenimiento de instalaciones.
3. Protecciones en las máquinas equipos y redes de instalaciones.
4. Técnica para la movilización de equipos.
5. Ropas y equipos de protección personal.
6. Normas de prevención medioambientales:
 1. - Ahorro energético.
 2. - Contaminación atmosférica.
 3. - Control y eliminación de ruidos.
 4. - Tratamiento y gestión de residuos.
7. Sistemas para la extinción de incendios en planta: Tipos. Características. Propiedades y empleo de cada uno de ellos. Normas de protección contra incendios.
8. Señalización: Ubicación de equipos de emergencia. Puntos de salida.

UNIDAD FORMATIVA 2. LOCALIZACIÓN Y ANÁLISIS DE AVERÍAS EN EQUIPOS Y LÍNEAS AUTOMATIZADAS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. AVERÍAS EN SISTEMAS MECÁNICOS DE LÍNEAS AUTOMATIZADAS.

1. Documentación técnica. Planos. Esquemas. Manuales de instrucciones. Históricos de fallos. Catálogos.
2. Equipos, herramientas, instrumentos de medida, de verificación y medios auxiliares a emplear en el Diagnóstico de las averías.
3. Fuentes generadoras de fallos: Desalineaciones, holguras, vibraciones, ruidos, temperaturas, entre otros.
4. Averías mas frecuentes. Síntomas y características.
5. Causas de la avería: Análisis y procedimientos para su determinación.
6. Planes de revisiones sistemáticas y asistemáticas (mantenimiento preventivo).
7. Diagnóstico del estado de funcionamiento de la instalación por observación, medición, etc.
8. Procedimientos de desmontaje con objeto de diagnosticar la avería.
9. Diagnóstico de las averías.
10. Diagnóstico continuo del estado de elementos, a través de técnicas de mantenimiento

predictivo.

11. Elaboración del informe técnico relativo al Diagnóstico causa y solución de la avería, evitando que se repita.
12. Análisis de la influencia de la avería en sistemas de mantenimiento preventivo ó predictivo.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. AVERÍAS EN SISTEMAS NEUMÁTICO-HIDRÁULICOS DE LÍNEAS AUTOMATIZADAS.

1. Documentación técnica. Planos. Esquemas. Manuales de instrucciones. Históricos de fallos. Catálogos.
2. Equipos, herramientas, instrumentos de medida, de verificación y medios auxiliares a emplear en el Diagnóstico de las averías.
3. Fuentes generadoras de fallos: Presiones, caudales, temperaturas, velocidades, ruidos, vibraciones, holguras, sincronización de movimientos, entre otros.
4. Averías mas frecuentes. Síntomas y características.
5. Causas de la avería: Análisis y procedimientos para su determinación.
6. Planes de revisiones sistemáticas y asistemáticas (mantenimiento preventivo).
7. Diagnóstico del estado de funcionamiento de la instalación por observación, medición, etc.
8. Procedimientos de desmontaje con objeto de diagnosticar la avería.
9. Diagnóstico de las averías.
10. Diagnóstico continuo del estado de elementos, a través de técnicas de mantenimiento predictivo.
11. Elaboración del informe técnico relativo al Diagnóstico causa y solución de la avería, evitando que se repita.
12. Análisis de la influencia de la avería en sistemas de mantenimiento preventivo ó predictivo.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. AVERÍAS EN SISTEMAS ELÉCTRICOS, ELECTRÓNICOS DE REGULACIÓN Y CONTROL DE LÍNEAS AUTOMATIZADAS.

1. Documentación técnica. Planos. Esquemas. Manuales de instrucciones. Históricos de fallos. Catálogos.
2. Equipos, herramientas, instrumentos de medida , de verificación y medios auxiliares a emplear en el Diagnóstico de las averías.
3. Fuentes generadoras de fallos: Continuidad de conductores, aislamiento de circuitos, deterioro de sensores ó transductores, tarjetas de PLC, tarjetas de regulación y control, entre otros.
4. Averías mas frecuentes. Síntomas y características.
5. Causas de la avería: Análisis y procedimientos para su determinación.
6. Planes de revisiones sistemáticas y asistemáticas (mantenimiento preventivo).
7. Diagnóstico del estado de funcionamiento de la instalación por observación, medición, etc.
8. Procedimientos de desmontaje con objeto de diagnosticar la avería.
9. Diagnóstico de las averías.
10. Diagnóstico continuo del estado de elementos, a través de técnicas de mantenimiento predictivo.

11. Elaboración del informe técnico relativo al Diagnóstico causa y solución de la avería, evitando que se repita.
12. Análisis de la influencia de la avería en sistemas de mantenimiento preventivo ó predictivo.

UNIDAD FORMATIVA 3. REPARACIÓN DE AVERÍAS EN EQUIPOS Y LÍNEAS AUTOMATIZADAS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. REPARACIÓN DE SISTEMAS MECÁNICOS EN LÍNEAS AUTOMATIZADAS.

1. Documentación técnica en relación con operaciones de mantenimiento mecánico.
2. Máquinas, equipos, útiles, herramientas y medios a emplear para la reparación.
3. Limpieza, reaprietes mecánicos, fugas, lubricación y refrigeración, entre otros.
4. Ajustes y regulación de elementos mecánicos.
5. Procedimientos y técnicas de desmontaje.
6. Técnicas de medición y verificación de elementos mecánicos.
7. Mantenimiento correctivo por reparación de piezas defectuosas.
8. Reparación por seguimiento de planes de mantenimiento preventivo.
9. Procedimientos y técnicas de montaje.
10. Elaboración de informes de las actividades desarrolladas y de los resultados obtenidos.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. REPARACIÓN DE SISTEMAS NEUMÁTICO-HIDRÁULICOS EN LÍNEAS AUTOMATIZADAS.

1. Documentación técnica en relación con operaciones de mantenimiento de elementos neumático- hidráulicos.
2. Máquinas, equipos, útiles, herramientas y medios a emplear para la reparación.
3. Limpieza, reaprietes mecánicos, fugas y lubricación, entre otros.
4. Ajustes y regulación de presiones, de caudales, de velocidades, entre otros.
5. Procedimientos y técnicas de desmontaje.
6. Técnicas de medición y verificación de elementos neumático-hidráulicos.
7. Mantenimiento correctivo por reparación de piezas defectuosas.
8. Reparación por seguimiento de planes de mantenimiento preventivo.
9. Procedimientos y técnicas de montaje.
10. Elaboración de informes de las actividades desarrolladas y de los resultados obtenidos.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. REPARACIÓN DE SISTEMAS ELÉCTRICO-ELECTRÓNICOS Y DE REGULACIÓN Y CONTROL EN LÍNEAS AUTOMATIZADAS.

1. Documentación técnica en relación con operaciones de mantenimiento de elementos eléctrico-electrónicos y de regulación y control.
2. Máquinas, equipos, útiles, herramientas y medios a emplear para la reparación.
3. Ajustes y regulación de elementos eléctrico-electrónicos.
4. Ajustes y regulación de elementos de regulación y control.
5. Procedimientos y técnicas de desmontaje.

6. Técnicas de medición y verificación de elementos eléctrico-electrónicos.
7. Técnicas de medición y verificación de elementos de regulación y control.
8. Mantenimiento correctivo por reparación de piezas defectuosas.
9. Reparación por seguimiento de planes de mantenimiento preventivo.
10. Procedimientos y técnicas de montaje.
11. Elaboración de informes de las actividades desarrolladas y de los resultados obtenidos.

MÓDULO 4. PUESTA EN FUNCIONAMIENTO DE MAQUINARIA, EQUIPO INDUSTRIAL Y LÍNEAS AUTOMATIZADAS

UNIDAD FORMATIVA 1. PRUEBAS DE FUNCIONALIDAD Y SEGURIDAD EN EQUIPOS Y LÍNEAS AUTOMATIZADAS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. TÉCNICAS DE MEDIDA EN SISTEMAS MECÁNICOS Y NEUMÁTICO-HIDRÁULICOS DE LÍNEAS AUTOMATIZADAS.

1. Documentación técnica.
2. Estudio de funcionabilidad, parámetros de trabajo y requerimientos de seguridad.
3. Medida de parámetros mecánicos.
4. Medida de vibraciones:
 1. - Fundamentos físicos.
 2. - Equipos para medición de vibraciones (Acelerómetros).
5. Medida de ruidos:
 1. - Fundamentos físicos.
 2. - Control de ruido y legislación.
6. Medida de dilataciones y desplazamientos:
 1. - Potenciómetro resistivo.
 2. - Transformador diferencial.
 3. - Potenciómetro inductivo.
 4. - Transductor capacitivo o piezoeléctrico.
7. Medida de parámetros neumático-hidráulicos.
8. Medida de presión: Definición y unidades. Presión absoluta. Presión relativa. Vacío. Aparatos de medida de presión (manómetros, transductores, etc).
9. Medida de caudales: Definición y unidades. Aparatos de medida de caudal (caudalímetros).
10. Medida de temperatura: Definición y unidades. Aparatos de medida de temperatura con y sin contacto.
11. Calibración de los aparatos de medida sobre normas.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. TÉCNICAS DE MEDIDA EN SISTEMAS ELÉCTRICO-ELECTRÓNICOS Y DE REGULACIÓN Y CONTROL DE LÍNEAS AUTOMATIZADAS.

1. Documentación técnica. Estudio de funcionabilidad, parámetros de trabajo y requerimientos de seguridad.

2. Equipos, herramientas, instrumentos de medida y verificación a emplear en las pruebas de funcionalidad.
3. Medida de parámetros eléctrico-electrónicos:
 1. - Medida de resistencia.
 2. - Medida de voltaje.
 3. - Medida de intensidad.
 4. - Medida de Potencia.
 5. - Medida de $\cos\phi$.
 6. - Medida de frecuencia.
 7. - Medida de aislamiento.
4. Calibración de los aparatos de medida sobre normas.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PRUEBAS DE FUNCIONAMIENTO Y SEGURIDAD EN SISTEMAS DE LÍNEAS AUTOMATIZADAS.

1. Documentación técnica. Estudio de la funcionabilidad, parámetros de trabajo y requerimiento de seguridad.
2. Pruebas neumático-hidráulicas:
 1. - Funcionabilidad de actuadores, reguladores, válvulas, unidades de mantenimiento, grupos hidráulicos, accesorios.
 2. - Estanqueidad.
3. Pruebas de sistemas eléctrico-electrónicos:
 1. - Funcionalidad de motores, contactores, reles, elementos de protección, dispositivos de mando y señalización, sensores, autómatas programables, elementos de emergencia de seguridad y alarmas.
4. Pruebas de sistemas de regulación y control:
 1. - Funcionalidad de controladores de velocidad, de posición, de presión, de caudal, entre otros.
 2. - Pruebas de protección y seguridad.
 3. - Pruebas de linealidad.
 4. - Pruebas de rendimiento energético.

UNIDAD FORMATIVA 2. PUESTA EN MARCHA DE EQUIPOS Y LÍNEAS AUTOMATIZADAS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. REGLAJE Y AJUSTES DE INSTALACIONES DE LÍNEAS AUTOMATIZADAS.

1. Documentación técnica relativa al proceso.
2. Reglajes y ajustes de sistemas mecánicos.
3. Reglajes y ajustes de sistemas neumáticos.
4. Reglajes y ajustes de sistemas hidráulicos.
5. Reglajes y ajustes de sistemas eléctricos.
6. Ajustes de Programas de PLC entre otros.
7. Reglajes y ajustes de sistemas electrónicos.
8. Reglajes y ajustes de los equipos de regulación y control.
9. Caudales y presiones de los fluidos de alimentación (aire, agua, aceite, entre otros).



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

IMAQ0208 Planificación, Gestión y Realización del Mantenimiento y Supervisión del Montaje de Maquinaria, Equipo Industrial y Líneas Automatizadas de Producción (Certificado de Profesionalidad Completo)

[Ver curso en la web](#)

[Solicita información gratis](#)

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PUESTA EN SERVICIO DE LÍNEAS AUTOMATIZADAS.

1. Documentación técnica relativa al proceso.
2. Instrucciones de puesta en marcha y parada.
3. Instrucciones de uso y funcionamiento de las instalaciones.
4. Proceso de reajuste de parámetros de la instalación tras la puesta en servicio.
5. Instrucciones de mantenimiento de las instalaciones.
6. Instrucciones de control, seguridad y alertas de instalaciones.
7. Ahorro de energía y protección del medio ambiente.
8. Medidas contra incendios.
9. Elaboración de informes de la puesta en servicio de la instalación.



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

IMAQ0208 Planificación, Gestión y Realización del Mantenimiento y Supervisión del Montaje de Maquinaria, Equipo Industrial y Líneas Automatizadas de Producción (Certificado de Profesionalidad Completo)

Ver curso en la web

Solicita información gratis

Euroinnova

International Online Education

Esta es tu Escuela



¿Te ha parecido interesante esta formación? Si aún tienes dudas, nuestro **equipo de asesoramiento académico** estará encantado de resolverlas. Pregúntanos sobre nuestro método de formación, nuestros profesores, las becas o incluso simplemente conócenos.

Solicita información sin compromiso.

Llamadme gratis

¡Matricularme ya!